

## Farklı Çamur Yaşlarında Anaerobik/Aerobik/Anoksik Ardışık Kesikli Reaktörde Nutrient Giderimi

### *Nutrient Removal in Anaerobic/Aerobic/Anoxic Sequencing Batch Reactor at Different Sludge Ages*

Müslün Sara TUNÇ<sup>\*a</sup>, Ayhan ÜNLÜ<sup>b</sup>

Fırat Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Çevre Mühendisliği Bölümü, 23119, Elazığ

• Geliş tarihi / Received: 18.09.2019

• Düzeltilecek geliş tarihi / Received in revised form: 17.05.2020

• Kabul tarihi / Accepted: 23.05.2020

#### Öz

Bu çalışmada, ardışık kesikli bir reaktör ile sentetik atıksudan nutrient giderimi farklı çamur yaşlarında çalışılmıştır. Ardışık kesikli reaktör anaerobik (130 dakika), aerobik (330 dakika) ve anoksik (210 dakika) fazlar şeklinde işletilmiştir. Anoksik fazdan sonra 45 dakika çökeltme ve 5 dakika boşaltma fazı uygulanmıştır. Reaktör 6 gün çamur yaşında işletildiğinde, ortalama olarak %92 KOİ, %81 NH<sub>4</sub>-N ve %26 PO<sub>4</sub>-P giderimi gözlenmiştir. Çamur yaşı 10 günde sabit tutulduğunda ortalama olarak %93 KOİ, %90 NH<sub>4</sub>-N ve %13 PO<sub>4</sub>-P giderimi sağlanmıştır. 15 günlük çamur yaşında ise ortalama olarak %92 KOİ, %79 NH<sub>4</sub>-N ve %17 PO<sub>4</sub>-P giderimi elde edilmiştir. En yüksek KOİ (%93) ve NH<sub>4</sub>-N (%90) giderimi 10 günlük çamur yaşında belirlenirken en iyi PO<sub>4</sub>-P giderimi 6 günlük çamur yaşında sağlanmıştır. KOİ ve NH<sub>4</sub>-N giderim verimi ile karşılaştırıldığında PO<sub>4</sub>-P için oldukça düşük giderim verimi gözlenmiştir.

**Anahtar kelimeler:** Ardışık Kesikli Reaktör, Çamur Yaşı, Nutrient Giderimi

#### Abstract

In this study, nutrient removal from synthetic wastewater by a sequencing batch reactor was studied at different sludge ages. The sequencing batch reactor was operated in anaerobic (130 minutes), aerobic (330 minutes) and anoxic (210 minutes) phases. After the anoxic phase, settling phase of 45 minutes and discharge phase of 5 minutes were applied. When the reactor was operated at sludge age of 6 days, average 92% COD, 81% NH<sub>4</sub>-N and 26% PO<sub>4</sub>-P removal were observed. When the sludge age was kept constant at 10 days, COD, NH<sub>4</sub>-N and PO<sub>4</sub>-P removal were achieved to be average 93%, 90% and 13%, respectively. At sludge age of 15 days, average 92% COD, 79% NH<sub>4</sub>-N and 17% PO<sub>4</sub>-P removal were obtained. The highest COD (93%) and NH<sub>4</sub>-N (90%) removal was determined at the sludge age of 10 days, while the best PO<sub>4</sub>-P removal was achieved at the sludge age of 6 days. Compared with COD and NH<sub>4</sub>-N removal efficiency, PO<sub>4</sub>-P removal efficiency was appeared very low.

**Keywords:** Sequencing Batch Reactor, Sludge Age, Nutrient Removal

<sup>\*a</sup> M. Sara TUNÇ; saratunc@firat.edu.tr, Tel: (0424) 237 00 00/8417, orcid.org/0000-0001-9907-0428

<sup>b</sup> orcid.org/0000-0001-9577-6389

## 1. Giriş

Azot ve fosfor, evsel ve endüstriyel atıksularda yaygın kirleticilerdir. İnsanoğlunu etkileyen çeşitli hastalıklar ve ötrofikasyon gibi bazı sorunlara neden olmalarından dolayı çevreye salınımları çok dikkat çekmektedir (Jiang vd., 2016). Bu nedenle hem azotun hem de fosforun giderilmesi su kirliliği kontrolü için hayati öneme sahiptir (Xu vd., 2013). Atıksulardan biyolojik nutrient gideriminin ötrofikasyon problemini önlemede etkili bir teknik olduğu kanıtlanmıştır (Chen vd., 2019). Biyolojik nutrient giderimi, sıkı deşarj gereksinimlerini karşılamak için en ekonomik ve sürdürülebilir teknik olarak kabul edilmektedir (Xu vd., 2013; Marin vd., 2016). Biyolojik nutrient giderimi, fosforun anaerobik salınımı ve aerobik alımı, nitrifikasyon ve denitrifikasyon gibi birçok biyokimyasal süreci kapsamaktadır. Biyolojik fosfor giderimi, fosfor biriktiren organizmaların hücrelerinde fosforun aerobik ortamda polifosfat olarak depolanması yoluyla sağlanmaktadır (Chen vd., 2019). Azotun biyolojik olarak giderimi nitrifikasyon ve denitrifikasyon olmak üzere iki ana prosesten oluşmaktadır. Nitrifikasyon, amonyum oksitleyen bakteriler tarafından amonyumun nitrite oksitlendiği, sonra nitrit oksitleyen bakteriler tarafından nitritin nitrate oksitlendiği ototrofik bakteriler tarafından gerçekleştirilen aerobik bir prosestir. Denitrifikasyon, elektron alıcısı olarak nitrit ve/veya nitrat kullanılarak heterotrofik bakteriler tarafından gerçekleştirilen bir anoksik prosestir. Bu proseste, nitrat nitrite ve daha sonra nitrik oksit, azot oksit ve son olarak azot gazına indirgenmektedir (Marin vd., 2016).

Ardışık kesikli reaktör (AKR) sistemleri biyolojik nutrient gideriminde iyi bir potansiyel göstermiştir. AKR kullanıldığında, tek bir reaktörde nitrifikasyon, denitrifikasyon ve fosfor gideriminin elde edilmesi mümkündür (Akin ve Ugurlu, 2004). AKR, doldur-boşalt tarzında işletilen bir çeşit aktif çamur arıtma sistemidir. AKR işletiminde, prosesler aynı tankta ardışık olarak gerçekleştirilmektedir (Sirianuntapiboon ve Yommee, 2006). Tüm AKR sistemlerde her bir arıtma döngüsü aşağıdaki kademeleri içermektedir: Doldurma, reaksiyon periyodu, çökeltme, boşaltma ve dinlendirme (Garzon-Zúñiga ve González-Martínez, 1996). Biyolojik nutrient giderimi istendiğinde, reaksiyon periyodundaki basamaklar, belli sayı ve sırada anaerobik, anoksik ve aerobik işlemleri sağlamak için ayarlanmaktadır (Uygur vd., 2004). AKR’de, çökeltme havuzları ve debi dengeleme tankları gerekli değildir ve bu nedenle tesislerin ve işletme

yönetiminin maliyetleri sürekli akışla çalışan çamur sistemlerinden çok daha düşüktür. Ayrıca, AKR’nin çevrim süreleri ve akış hızları gibi çalışma koşullarını değiştirmenin kolay olmasından dolayı faydaları vardır. Bu nedenle, AKR, özellikle küçük atık su arıtma tesisleri için etkili olarak kabul edilmektedir (Tsuneda vd., 2006). Bu çalışmada, anaerobik/aerobik/anoksik olarak işletilen ardışık kesikli reaktörün sentetik atıksudan nutrient giderim performansı farklı çamur yaş şartları altında araştırılmıştır.

## 2. Materyal ve Metot

Çalışma 1.2 L işletme hacimli ardışık kesikli bir reaktör (AKR)’de yürütülmüştür. AKR,  $24\pm 1^{\circ}\text{C}$ ’de günde 2 döngü olarak işletilmiştir. Her bir döngü 130 dakika anaerobik, 330 dakika aerobik, 210 dakika anoksik, 45 dakika çökeltme ve 5 dakika boşaltma fazı olmak üzere 12 saatten ibaret olmuştur. Her döngüde, anaerobik fazın ilk 1-2 dakikasında reaktöre 0.6 L sentetik atıksu beslenmiş ve her bir döngüde çökeltme işlemi tamamlandıktan sonra boşaltma fazında reaktördeki üst sıvı karışımdan 0.6 L boşaltılmıştır. Çökeltme ve boşaltma fazları hariç, biyokütlenin askıda olmasını ve atıksu ile temasını sağlamak için manyetik karıştırıcı kullanılmıştır. Aerobik fazda havalandırma, hava pompası kullanılarak reaktöre yerleştirilen hava taşı ile sağlanmıştır. Reaktör, Malatya İleri Biyolojik Atıksu Arıtma Tesisi’nden alınan aktif çamur ile aşılanmıştır. Deneysel çalışmada sentetik atıksu kullanılmıştır. Sentetik atıksu  $\text{CH}_3\text{COONa}\cdot 3\text{H}_2\text{O}$  (2260 mg/L),  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$  (236 mg/L),  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  (66 mg/L),  $\text{NaHCO}_3$  (590 mg/L),  $\text{MgSO}_4\cdot 7\text{H}_2\text{O}$  (50 mg/L) ve 1 mL eser mineral çözeltisi içermiştir. Eser mineral çözeltisi litrede 100 mg  $\text{ZnSO}_4\cdot 7\text{H}_2\text{O}$ , 30 mg  $\text{MnCl}_2\cdot 4\text{H}_2\text{O}$ , 300 mg  $\text{H}_3\text{BO}_3$ , 200 mg  $\text{CoCl}_2\cdot 6\text{H}_2\text{O}$ , 10 mg  $\text{CuCl}_2\cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , 10 mg  $\text{NiCl}_2\cdot 6\text{H}_2\text{O}$  ve 30 mg  $\text{Na}_2\text{SeO}_3$  içermiştir. Sentetik atıksu içerisinde KOİ, azot ve fosfor sırasıyla 1000 mg/L, 50 mg  $\text{NH}_4\text{-N/L}$  ve 15 mg  $\text{PO}_4\text{-P/L}$ ’dir. Sentetik atıksuyun başlangıç pH’ı 7.2’e ayarlanmıştır. Reaktörde pH değeri kontrolü yapılmamıştır. AKR 6, 10 ve 15 gün olmak üzere üç farklı çamur yaşında işletilmiştir.

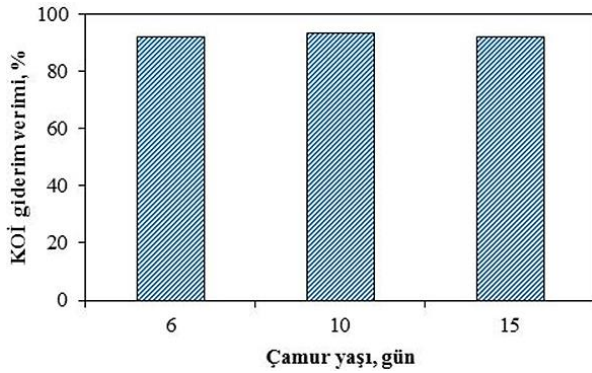
Her döngünün başında ve sonunda reaktörden numune alınıp filtreden geçirilmiş ve kimyasal oksijen ihtiyacı (KOİ), amonyum azotu ( $\text{NH}_4\text{-N}$ ), nitrit azotu ( $\text{NO}_2\text{-N}$ ), nitrat azotu ( $\text{NO}_3\text{-N}$ ) ve fosfat fosforu ( $\text{PO}_4\text{-P}$ ) analizleri yapılmıştır.  $\text{NH}_4\text{-N}$ ,  $\text{NO}_2\text{-N}$ ,  $\text{NO}_3\text{-N}$  ve  $\text{PO}_4\text{-P}$  analizleri için standart test kitleri (Merck-Spectroquant) kullanılarak Merck Nova 60 Spectroquant cihazında gerçekleştirilmiştir. KOİ Standart

Metotlar'a göre belirlenmiştir (APHA, 1989). Çözünmüş oksijen (ÇO) ve pH değeri multi-meter cihaz (Hach HQ40D) ile ölçülmüştür.

### 3. Bulgular ve Tartışma

#### 3.1. KOİ Giderim Verimi

KOİ giderim veriminin çamur yaşı ile değişimi Şekil 1'de verilmiştir. 6, 10 ve 15 günlük çamur yaşında ortalama KOİ giderim verimi sırasıyla %92, %93 ve %92 olarak elde edilmiştir. Çalışılan tüm çamur yaşlarında KOİ giderim verimi yüksek olup hemen hemen aynı olarak gözlenmiştir.



Şekil 1. KOİ giderim veriminin çamur yaşı ile değişimi

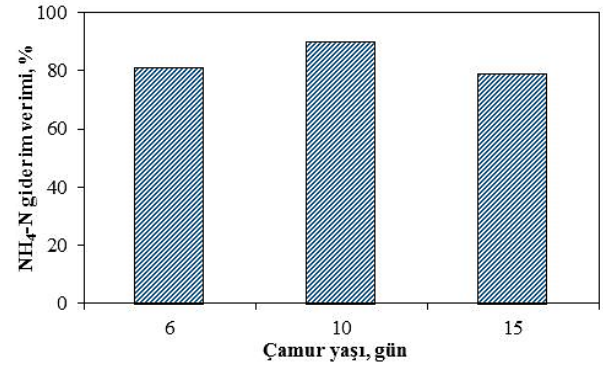
#### 3.2. NH<sub>4</sub>-N Giderim Verimi

NH<sub>4</sub>-N giderim veriminin çamur yaşı ile değişimi Şekil 2'de verilmiştir. 6, 10 ve 15 günlük çamur yaşında elde edilen ortalama NH<sub>4</sub>-N giderim verimi sırasıyla %81, %90 ve %79 olarak belirlenmiştir. Şekilde görüldüğü üzere, en yüksek giderim verimi 10 günlük çamur yaşında sağlanmıştır. Kargı ve Uygur (2002) tarafından yürütülen çalışmada da en yüksek NH<sub>4</sub>-N giderim verimi 10 günlük çamur yaşında sağlanmıştır. Yüksek çamur yaşı değerinde nitrifikasyon organizmalarının yaşlı popülasyonu düşük NH<sub>4</sub>-N giderim performansından sorumlu olabilir (Kargı ve Uygur, 2002).

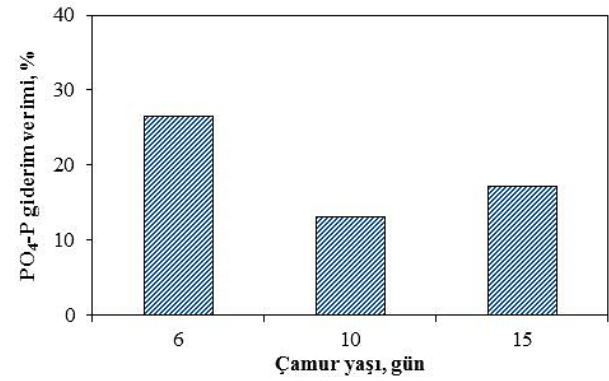
#### 3.3. PO<sub>4</sub>-P Giderim Verimi

PO<sub>4</sub>-P giderim veriminin çamur yaşı ile değişimi Şekil 3'te verilmiştir. 6, 10 ve 15 günlük çamur yaşında elde edilen ortalama PO<sub>4</sub>-P giderim verimi sırasıyla %26, %13 ve %17 olarak gözlenmiştir. 6 günlük çamur yaşında giderim verimi, 10 ve 15 günlük çamur yaşındaki giderim veriminden daha yüksek bulunmuştur. Ancak, fosfor giderim verimleri oldukça düşüktür, dolayısıyla çıkış suyunda oldukça yüksek

miktarda PO<sub>4</sub>-P belirlenmiştir. Bu sonuçlara göre, sistemde fosfat biriktiren organizmaların inhibe olduğu ve giderilen fosforun da hücre sentezinde kullanıldığı ifade edilebilir.



Şekil 2. NH<sub>4</sub>-N giderim veriminin çamur yaşı ile değişimi



Şekil 3. PO<sub>4</sub>-P giderim veriminin çamur yaşı ile değişimi

#### 3.4. Döngü Süresince Nutrient Değişimi

AKR, 10 günlük çamur yaşında işletildiğinde anaerobik, aerobik ve anoksik fazlarda KOİ, NH<sub>4</sub>-N, NO<sub>2</sub>-N, NO<sub>3</sub>-N ve PO<sub>4</sub>-P konsantrasyonunun değişimi Şekil 4'te verilmiştir. Döngünün başında 455 mg/L olan KOİ konsantrasyonu anaerobik fazın sonunda 430 mg/L'e düşmüş ve KOİ'nin sadece %5'i giderilmiştir. Anaerobik faz süresince NH<sub>4</sub>-N konsantrasyonunda önemli düzeyde değişim gözlenmemiştir. PO<sub>4</sub>-P konsantrasyonu hemen hemen aynı kalmış ve fosfor salınımı belirlenmemiştir.

Aerobik fazın başlıca amacı KOİ giderimini, nitrifikasyonu ve fosfor alımını sağlamaktır. Bu adımda KOİ konsantrasyonu 430 mg/L'den 20 mg/L'e düşmüş ve KOİ'nin büyük çoğunluğu aerobik oksidasyon ile giderilmiştir. NH<sub>4</sub>-N konsantrasyonu 21.3 mg/L'den 2.1 mg/L'e düşmüştür. Bu fazda 5.6 mg/L NO<sub>2</sub>-N ve 2.5 mg/L NO<sub>3</sub>-N üretilmiştir. Sonuçlardan görüldüğü

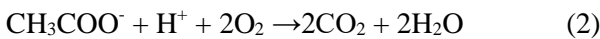
üzere, aerobik fazda tam nitrifikasyon gerçekleşmemiştir. Aerobik fazda nitrate kadar tam nitrifikasyon gerçekleşmediği için sistemde nitrit birikimi gözlenmiştir. Aşağıdaki denklem kullanılarak reaktörde nitrit birikim oranı belirlenebilmektedir (Guo vd., 2009).

Nitrit Birikim Oranı

$$= \frac{NO_2-N}{NO_2-N+NO_3-N} \times \%100 \quad (1)$$

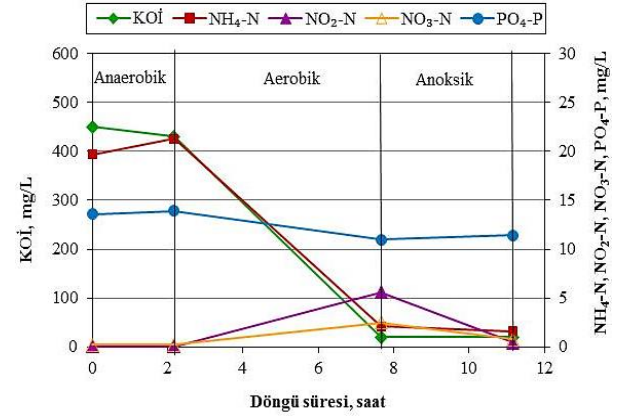
Denklem (1) kullanılarak reaktördeki nitrit birikimi oranı %69 olarak belirlenmiştir. Reaktörde nitritin birikmesi, nitrit oksitleyen bakterilerin inhibe olduğunu göstermektedir. Nitrit birikiminde ÇO konsantrasyonu, sıcaklık, pH ve serbest amonyak konsantrasyonu etkili faktörlerdir. Ciudad vd. (2005) 1.4 mg/L ÇO konsantrasyonunda %75 ve Ruiz vd. (2003) 0.7 mg/L ÇO konsantrasyonunda %65 nitrit birikimini gözlemlemişlerdir. Bu çalışmada, aerobik fazda reaktördeki ÇO konsantrasyonu düşük olmadığından dolayı, ÇO konsantrasyonunun nitrit birikiminden sorumlu faktör olmadığı düşünülmektedir. Serbest amonyak konsantrasyonu; amonyum konsantrasyonu, pH ve sıcaklığa bağlı olmaktadır. pH ve sıcaklığın artmasıyla serbest amonyak konsantrasyonu artmaktadır. Reaktörde sıcaklık  $24 \pm 1$  °C olup sıcaklık değerinde artış söz konusu olmamıştır. Ancak, aerobik fazda pH değeri yükselmiş ve dolayısıyla serbest amonyak konsantrasyonu da artmıştır. Bu durumda, serbest amonyak nitrit oksitleyen bakterileri inhibe ederek nitrit birikimine neden olmuştur. Anthonisen vd.'e (1976) göre amonyum oksitleyen bakteriler 10-150 mg/L ve nitrit oksitleyen bakteriler 0.1-1.0 mg/L serbest amonyak konsantrasyonu ile inhibe olmaktadır (Aslan vd., 2009). Benzer şekilde, Park ve Bae (2009) nitrit oksitleyen bakterilerin 0.7 mg/L serbest amonyak konsantrasyonunda inhibe olduğunu rapor etmiştir.

Sistemde gözlenen pH yükselmesi CO<sub>2</sub> sıyrması ve KOİ'nin hızlı tüketimi ile meydana gelmiştir (Kumar ve Chaudhari, 2003; Guo vd., 2009). Çalışmalarda, asetat yaygın şekilde kullanılan bir karbon kaynağıdır. Bu çalışmada da asetat karbon kaynağı olarak kullanılmıştır. Aerobik şartlar altında asetatın teorik oksidasyonu aşağıdaki gibi olmaktadır:



Denklem (2) asetat oksidasyonunun 1 mol/1 mol oranında hidrojen iyonlarını tükettiğini, yani

asetat oksitlendiğinde çözelti pH'sında bir artışın kaçınılmaz olduğunu göstermektedir. Havalandırmanın yaklaşık ilk 1 saati içinde KOİ tüketilmiştir. Bu durum, reaktörde 9 değerine kadar pH artışına yol açmıştır. Literatürde, nitrifikasyon için optimum pH'nın 7.8-8.0 aralığına düştüğü ve pH artışından dolayı serbest amonyağın nitrifikasyon gerçekleştiren bakterilerin aktivitesini inhibe ettiği rapor edilmiştir (Yang vd., 2004).



Şekil 4. Döngü süresince KOİ, azot ve fosfor konsantrasyonunun değişimi

Aerobik fazda, PO<sub>4</sub>-P konsantrasyonu ise 13.6 mg/L'den 11 mg/L'e düşmüş ve çok düşük bir giderim verimi gözlenmiştir. Anaerobik fazda fosfor salınımı gerçekleşmediğinden dolayı, aerobik fazda da aşırı fosfor alımı sağlanmamıştır. Anaerobik fazda fosfor salınımının ve aerobik fazda aşırı fosfor alımının gerçekleşmemesi sistemde fosfor biriktiren organizmaların inhibe olduğunu göstermektedir. Aerobik fazda giderilmiş olan fosfor hücre sentezinde kullanılmıştır. Çıkış suyunda yüksek konsantrasyonda fosfor gözlenmiştir. Nitrite kadar kısmi nitrifikasyon, havalandırma için daha az enerji gereksinimi ve takip eden denitrifikasyonda daha az karbon kaynağı gereksinimi gibi avantajlar sağlamaktadır (Guo vd., 2009). Ancak, nitrit birikiminin avantajları olduğu gibi biyolojik azot giderim prosesi ile biyolojik fosfor giderim prosesinin kombinasyon halinde uygulandığı prosesler için de dezavantajları söz konusudur. Fosfor alımı üzerinde olumsuz etkisi bulunmaktadır. Saito vd. (2004), bir çalışmalarında 2 mg N/L nitritin aerobik fosfat alımında ciddi bir inhibisyona ve 6 mg N/L'den daha fazla nitritin hemen hemen tam inhibisyona neden olduğunu gözlemlemişlerdir. Bu çalışmada, nitrit birikimi biyolojik fosfor gideriminin gözlenmemesinde etkili bir husus olabilir.

Peng vd. (2006) bir çalışmalarında sabit hava debisinde ilk 3 aerobik bölgede ÇO konsantrasyonu 2 mg/L'de korunmuştur. 4. aerobik bölgede ÇO konsantrasyonu değişimi gözlenmiş ve aerobik bölgenin sonunda 2.3-5.28 mg/L'e kadar yükselmiştir. Bu periyot esnasında fosfor giderim veriminin dramatik olarak bozulduğunu gözlemlemişlerdir. Çalışmamızda 5.5 saat olan aerobik fazda reaktördeki ÇO konsantrasyonu 0 mg/L'den başlayıp KOİ'nin tükendiği ilk 1 saate kadar 2-3 mg/L olmuştur. Organik madde tükendikten sonra ÇO konsantrasyonu 5.0-6.5 mg/L'e kadar yükselmiştir. Sistem yaklaşık 4.5 saat bu yüksek oksijen konsantrasyonunda havalandırılmış olmaktadır. Bu durum da, sistemde fosfor salınımının ve alımının engellenmesinde etkili bir husus olabilir.

AKR'de anoksik fazın temel amacı denitrifikasyonu sağlamaktır. Anoksik fazda NO<sub>2</sub>-N 0.43 mg/L ve NO<sub>3</sub>-N 0.8 mg/L değerine düşmüştür. Nitrit ve nitrat denitrifikasyon ile sistemden giderilmiştir. Bu fazda, reaktöre harici karbon kaynağı eklenmemiştir, dolayısıyla denitrifikasyonun içsel solunum yoluyla gerçekleştiği söylenebilir.

#### 4. Sonuçlar

Bu çalışmada, anaerobik/aerobik/anoksik olarak işletilen AKR'de nutrient giderim performansı üzerinde çamur yaşının (6, 10 ve 15 gün) etkisi değerlendirilmiştir. Farklı çamur yaşından KOİ giderme verimi etkilenmezken, NH<sub>4</sub>-N ve PO<sub>4</sub>-P giderim verimi etkilenmiştir. AKR'de KOİ giderim verimi üzerinde çamur yaşının etkisinin benzer olduğu görülmüştür. NH<sub>4</sub>-N ve PO<sub>4</sub>-P için en iyi giderim verimi sırasıyla 10 ve 6 günlük çamur yaşında sağlanmıştır.

#### Teşekkür

Bu makale M. Sara Tunç'un doktora tezinden üretilmiştir. Çalışmamızı 1534 proje numarası ile destekleyen Fırat Üniversitesi Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi'ne teşekkürlerimizi sunarız. Makalenin inceleme ve değerlendirme aşamasında yapmış oldukları katkılardan dolayı editör ve hakem/hakemlere de teşekkür ederiz.

#### Kaynaklar

Akin, B.S. ve Ugurlu, A., 2004. The Effect of an Anoxic Zone on Biological Phosphorus Removal by a Sequential Batch Reactor. *Bioresource Technology*, 94, 1-7.

APHA, AWWA, WCPF, 1989. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 17<sup>th</sup> Edition, American Public Health Association, Washington, D.C.

Aslan, Ş., Miller, L. ve Dahab, M., 2009. Ammonium Oxidation via Nitrite Accumulation Under Limited Oxygen Concentration in Sequencing Batch Reactors. *Bioresource Technology*, 100, 659-664.

Chen, H., Zhou, Y., Hu, X., Tian, K. ve Zhang, J., 2019. Effects of Chlortetracycline on Biological Nutrient Removal from Wastewater. *Science of the Total Environment*, 647, 268-274.

Ciudad, G., Rubilar, O., Muñoz, P., Ruiz, G., Chamy, R., Vergara, C. ve Jeison, D., 2005. Partial Nitrification of High Ammonia Concentration Wastewater as a Part of a Shortcut Biological Nitrogen Removal Process. *Process Biochemistry*, 40, 1715-1719.

Garzon-Zúñiga, M.A. ve González-Martínez, S., 1996. Biological Phosphate and Nitrogen Removal in a Biofilm Sequencing Batch Reactor. *Water Science and Technology*, 34(1-2), 293-301.

Guo, J., Peng, Y., Wang, S., Zhenge, Y., Huang, H. ve Wang, Z., 2009. Long-Term Effect of Dissolved Oxygen on Partial Nitrification Performance and Microbial Community Structure. *Bioresource Technology*, 100, 2796-2802.

Jiang, Y., Wang, H., Shang, Y. ve Yang, K., 2016. Simultaneous Removal of Aniline, Nitrogen and Phosphorus in Aniline-Containing Wastewater Treatment by Using Sequencing Batch Reactor. *Bioresource Technology*, 207, 422-429.

Kargi, F. ve Uygur, A., 2002. Nutrient Removal Performance of a Sequencing Batch Reactor as a Function of the Sludge Age. *Enzyme and Microbial Technology*, 31, 842-847.

Kumar, B.M. ve Chaudhari, S., 2003. Evaluation of Sequencing Batch Reactor (SBR) and Sequencing Batch Biofilm Reactor (SBBR) for Biological Nutrient Removal from Simulated Wastewater Containing Glucose as Carbon Source. *Water Science and Technology*, 48(3), 73-79.

Marin, J.C.A., Caravelli, A.H. ve Zaritzky, N.E., 2016. Nitrification and Aerobic Denitrification in Anoxic-Aerobic Sequencing Batch Reactor. *Bioresource Technology*, 200, 380-387.

Park, S. and Bae, W., 2009. Modeling Kinetics of Ammonium Oxidation and Nitrite Oxidation Under Simultaneous Inhibition by Free Ammonia and Free Nitrous Acid. *Process Biochemistry*, 44(6), 631-640.

- Peng, Y.Z., Wang, X.L. ve Li, B.K., 2006. Anoxic Biological Phosphorus Uptake and the Effect of Excessive Aeration on Biological Phosphorus Removal in the A<sup>2</sup>O Process. *Desalination*, 189, 155-164.
- Ruiz, G., Jeison, D. ve Chamy, R., 2003. Nitrification with High Nitrite Accumulation for the Treatment of Wastewater with High Ammonia Concentration. *Water Research*, 37, 1371-1377.
- Saito, T., Brdjanovic, D. ve van Loosdrecht, M.C.M., 2004. Effect of Nitrite on Phosphate Uptake by Phosphate Accumulating Organisms. *Water Research*, 38, 3760-3768.
- Sirianuntapiboon, S. ve Yommee, S., 2006. Application of a New Type of Moving Bio-Film in Aerobic Sequencing Batch Reactor (Aerobic-SBR). *Journal of Environmental Management*, 78, 149-156.
- Tsuneda, S., Ohno, T., Soejima, K. ve Hirata, A., 2006. Simultaneous Nitrogen and Phosphorus Removal Using Denitrifying Phosphate-Accumulating Organisms in a Sequencing Batch Reactor. *Biochemical Engineering Journal*, 27, 191-196.
- Uygur, A., Kargı, F. ve Başkaya H.S., 2004. Ardışık Zamanlı Kesikli Biyo-Reaktörde Biyolojik Nutrient Gideriminde Hidrolik Bekleme Süresinin Optimizasyonu. *Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Dergisi*, 9(1), 161-169.
- Xu, D., Chen, H., Li, X., Yang, Q., Zeng, T., Luo, K. ve Zeng, G., 2013. Enhanced Biological Nutrient Removal in Sequencing Batch Reactors Operated as Static/Oxic/Anoxic (SOA) Process. *Bioresource Technology*, 143, 204-211.
- Yang, S.F., Tay, J.H. ve Liu, Y., 2004. Inhibition of Free Ammonia to the Formation of Aerobic Granules. *Biochemical Engineering Journal*, 17, 41-48.